

SME

SISTEMI DI MONITORAGGIO IN CONTINUO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

Il Centro Assistenza Ecologica Srl è in grado di offrire numerosi servizi ai gestori che nei propri impianti hanno installati, o dovranno installare, dei sistemi di monitoraggio in continuo delle emissioni in atmosfera (SME), conformemente a quanto previsto dal D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii. o da prescrizioni AIA autorizzative specifiche.

La sezione Consulenza affianca l'azienda nella scelta della strumentazione tecnicamente più idonea e nell'elaborazione e verifica di tutta la documentazione necessaria alla corretta gestione dello SME ad esempio redazione e verifica manuale SME, formazione e addestramento.

La sezione Indagini alle Emissioni è in grado di effettuare tutte le verifiche previste dalla normativa vigente, è dotata di personale qualificato, di strumenti altamente tecnologici e del necessario per legge accreditamento secondo la UNI EN ISO 17025. La qualità delle nostre misurazioni è controllata e garantita attraverso la partecipazione a circuiti Interlaboratorio.



LE ATTIVITÀ DI CUI SOPRA SONO SVOLTE IN CONFORMITÀ A QUANTO PREVISTO DAI SEGUENTI DOCUMENTI:

- D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.
- UNI EN 14181:2015
- Documento 87/2013 ISPRA Guida Tecnica per i gestori dei Sistemi di Monitoraggio in continuo delle Emissioni in atmosfera (SME)

LE PROVE ACCREDITATE AI SENSI DELLA UNI EN ISO 17025 SONO: (accreditamento Accredia n.0191 del Centro Assistenza Ecologica Srl)

Portata
Determinazione della concentrazione volumetrica di Ossigeno
Determinazione del Vapore acqueo nei condotti
Determinazione della concentrazione massica di Monossido di Carbonio
Determinazione della concentrazione massica di Ossido di Azoto
Anidride Carbonica (CO₂)
Carbonio Organico Totale (TOC)
Polveri totali

UNI EN ISO 16911-1:2013 ANNEX A
UNI EN 14789:2017
UNI EN 14790:2017
UNI EN 15058:2017
UNI EN 14792:2017
ISO 12039:2001
UNI EN 12619:2013
UNI EN 13284-1:2017



SME

SISTEMI DI MONITORAGGIO
IN CONTINUO DELLE
EMISSIONI IN ATMOSFERA

NEL DETTAGLIO I SERVIZI DI TARATURA E VERIFICA IN CAMPO DEGLI SME COMPRENDONO:

QAL2 - Secondo Livello di Assicurazione della Qualità

Le prove eseguite con questo protocollo prevedono una verifica dei seguenti elementi, secondo quanto previsto dalla UNI EN 14181:2015:

- corretta installazione dell'AMS test funzionale;
- taratura dell'AMS per mezzo di misurazioni parallele con SRM (Standard Reference Methods) effettuate da **laboratori in possesso di accreditamento ai sensi della UNI EN 17025** per i parametri oggetto della prova;
- determinazione della variabilità dell'AMS e controllo della conformità con l'incertezza richiesta.

La procedura di QAL2 va effettuata almeno ogni 5 anni.

AST - Prova di Sorveglianza Annuale

Le prove eseguite con questo protocollo, secondo quanto previsto dalla UNI EN 14181:2015, hanno lo scopo di verificare se la funzione di taratura dell'AMS, determinata durante la procedura di QAL2, sia ancora valida e se la precisione dell'AMS rientri ancora nei limiti richiesti. Anche la procedura di AST, da eseguirsi con cadenza annuale, prevede un test funzionale e delle misurazioni parallele con SRM (Standard Reference Methods) effettuate da **laboratori in possesso di accreditamento ai sensi della UNI EN 17025** per i parametri oggetto della prova.

IAR - Determinazione dell'Indice di Accuratezza Relativo

Secondo quanto previsto dall'Allegato VI alla parte V del D.Lgs. 152/2006 la verifica di accuratezza di una misura si effettua con periodicità annuale confrontando le misure rilevate dal sistema in esame con le misure rilevate nello stesso punto o nella stessa zona di campionamento con un sistema di riferimento (SRM) certificato. L'allineamento tra i due sistemi si valuta, effettuando almeno tre misure di confronto, tramite l'Indice di Accuratezza Relativo (IAR).

Taratura di analizzatori in situ con misurazione indiretta delle polveri

Consiste nella determinazione in campo della curva di correlazione tra risposta strumentale dell'analizzatore sotto esame e valori forniti in parallelo da un sistema di riferimento, da effettuarsi con periodicità annuale, secondo quanto previsto dall'Allegato VI alla parte V del D.Lgs. 152/2006.

Test di linearità

La verifica della linearità viene eseguita in conformità all'Allegato B della norma UNI EN 14181:2015.

Tale verifica, da effettuarsi con cadenza annuale, consiste nella misurazione, da parte dell'analizzatore sotto esame, di 5 livelli di concentrazione noti per sei misurazioni (tipicamente 0, 20, 40, 60, 80% del valore di fondo scala impostato per lo strumento e nuovamente 0%) . Ad ogni concentrazione nota devono essere effettuate almeno tre letture.

Tali concentrazioni sono opportunamente riprodotte tramite diluitore certificato e bombole di gas di riferimento certificate.

Verifica della conformità del sito di misurazione

Verifica della rappresentatività della sezione e del punto di campionamento, svolta mediante lo studio dell'omogeneità del flusso e del rispetto dei requisiti geometrici della sezione di misurazione, secondo quanto previsto dalla UNI EN 15259:2008.



Centro Assistenza Ecologica Srl - via Caduti del Lavoro 24/I 60131 Ancona

Tel. 071/290201

Mail: info@ecocae.it

Sito web: www.ecocae.it